

# AES TECH

## Isolante termico semiliquido nanocomposito



### CARATTERISTICHE\*

**Confezione:** 16 lt

**Resa:** 1 lt / 1 mq / 0,75 mm ca.

**Spessore:** 1,0 – 4,0 mm ca.

**Conducibilità termica:**  $\lambda_d = 0,0010$  W/mK (equivalenza)

**Riflettanza termica (SR %)** (ASTM C1549): 84,3

**Emissività termica (IE %)** (EN 15976): 87,4

**Indice di riflettanza termica (SRI %)** (ASTM E1980): 105

**Ph:** 8,5 ( $\pm 0,5$ )

**VOC contenuto:** 1 gr/lt

**Finitura/colore:** bianco (può essere colorato con tinte pastello)

**Viscosità:** 7500 cps

**Densità:** 370 kg/mc ca.

**Reazione al fuoco:** Euro Classe A

**Tempo di asciugatura di ogni mano:** 24 h

<b>Composizione</b>	Prodotto brevettato contenente nano molecole ceramiche per l'isolamento termico.
<b>Generalità</b>	Il rivestimento protettivo termico impermeabilizzante è a base d'acqua, privo di solventi, simile alla vernice, a strato sottile e stabile, contenente sfere di ceramica cave su microscala. Riduce significativamente il carico termico, principalmente grazie alle sue capacità termo riflettenti. Ha un effetto impermeabilizzante, è un rivestimento uniforme, fornisce un'ottima adesione a varie superfici, e riduce così la possibilità di formazione di muffe e alghe. È un prodotto ecologico e non genera rifiuti pericolosi.
<b>Utilizzo</b>	Rivestimento protettivo isolante per applicazioni industriali (tubazioni, container, silos, apparecchiature metalliche, serbatoi, celle frigorifere ecc). Il prodotto garantisce un isolamento termico efficace e duraturo nel tempo senza necessità di manutenzioni.
<b>Lavorazione</b>	Il metodo di applicazione ideale (in più mani, da una a tre) è mediante spruzzatore a pistoni Airless Graco Mark VII HD, seguendo le istruzioni del Manuale di posa. Evitare applicazioni a temperature inferiori ai + 5°C e umidità superiore all' 80%, proteggere dalla pioggia per le prime 48 ore. Il prodotto viene applicato direttamente sul metallo previa pulitura ed eventuale preparazione del fondo.
<b>Osservazioni particolari</b>	Test di adesione: nessuna perdita di adesione, nessun segno visibile di distacco, rigonfiamento o cavillatura. La completa polimerizzazione avviene nell'arco di 30 gg.

\*Versione industriale del prodotto Maris Tech

Tutte le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. È responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia idoneo all'impiego cui si intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati derivati da applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in qualsiasi momento senza obbligo di preavviso.

